

## NORDIC RINGMUR 500 - for egen kapping

Med  
integreert  
såle!

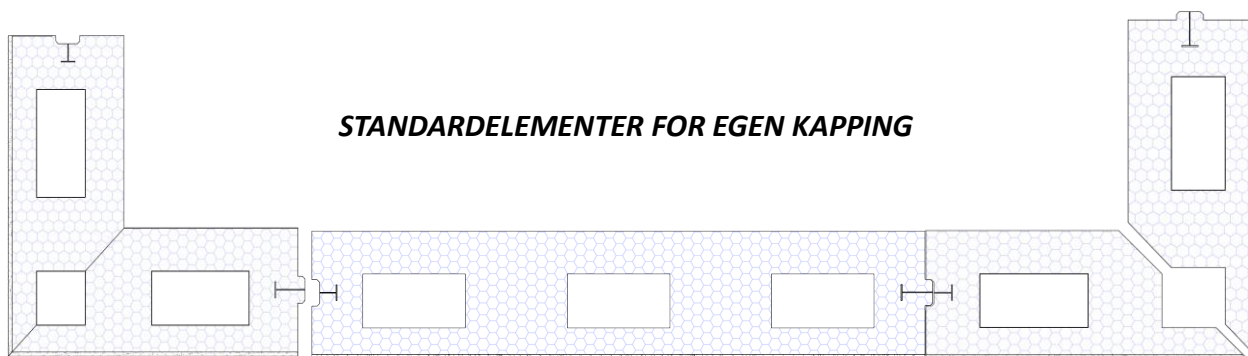


### Enkel løsning direkte på grunn

- ✓ Fasadeplate utvendig
- ✓ Utvendig 50 mm og innvendig 80 mm EPS S150
- ✓ Tilleggsvarmetap 0,037W/mK med 80 mm innv. vange
- ✓ Hulrom for støping av armert betongkonstruksjon.
- ✓ Max last 55 kN/m. (Forutsatt beskrevet armering)
- ✓ Elementhøyde = 500 mm

Betongforbruk:  
0,050 m<sup>3</sup>/lm

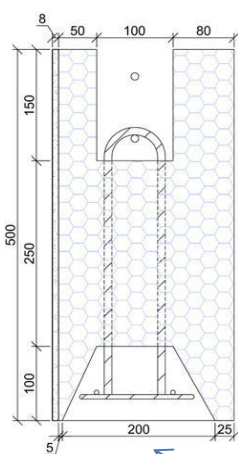




**STANDARDELEMENTER FOR EGEN KAPPING**

**Uvendig hjørneløsning**  
**Lengde på elementene**  
**595/595 mm**

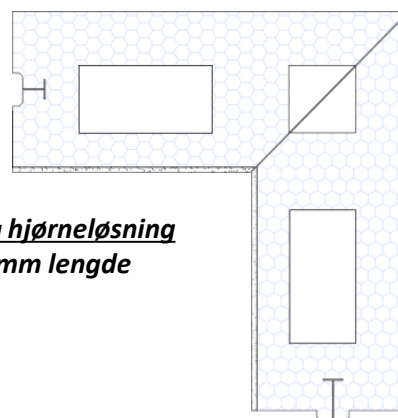
**Standardelement L=1200 mm**



**Integrert såle, 20 cm i bunn.**  
**Høyde = 50 cm**



**Elementlås i skjøter**

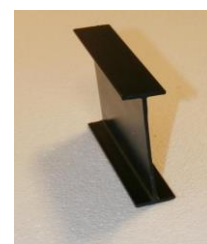


**Innvendig hjørneløsning**  
**357/357 mm lengde**

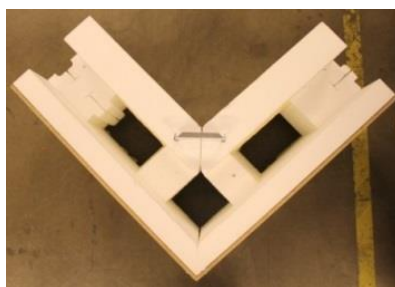
**Aktuelt tilbehør:**



**Låsekile for sikring**  
**ved kapping av**  
**element**



**Elementlås**



**Platekantbeslag i**  
**toppen på**  
**plateskjøt**



**Nettarmering**  
**for bunn**

**Byggegrunn skal avrettes med drenerende masse av fin pukk eller singel i ca. 100 mm tykkelse. Lasten som overføres i hht nedenstående tabell er angitt med elementets sålebredde på 200 mm. Vurdering av grunnens bæreevne må gjøres av bruker i forhold til kunnskap om grunnens beskaffenhet på tomte.**

**Overført last til grus-/pukkpute, B=200 mm:**

**Linjelast kN/lm = kN/m<sup>2</sup>**

<b>20 kN/lm = 103 kN/m<sup>2</sup></b>	<b>40 kN/lm = 203 kN/m<sup>2</sup></b>
<b>25 kN/lm = 128 kN/m<sup>2</sup></b>	<b>45 kN/lm = 228 kN/m<sup>2</sup></b>
<b>30 kN/lm = 153 kN/m<sup>2</sup></b>	<b>50 kN/lm = 253 kN/m<sup>2</sup></b>
<b>35 kN/lm = 178 kN/m<sup>2</sup></b>	<b>55 kN/lm = 278 kN/m<sup>2</sup></b>

**Obs! maxlast, (tabell til venstre), forutsetter beskrevet armering:**

- I toppdrager: 2 stk. 10 mm
- I søyler: 2 stk. 10 mm
- I 'såle': Nordic nett 150 mm el. tilsv.

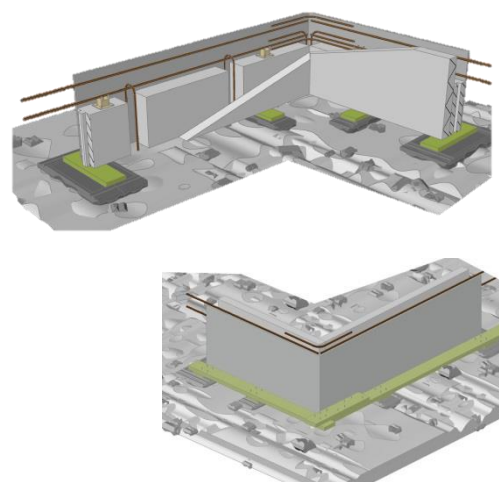
## 1. MOTTAK

- Elementer leveres på bil og eventuelt henger, og er pakket på paller. Elementene må lagres på opprettet underlag.
- Kontrollør ved mottak for synlige skader. Eventuelle skader må anmerkes på fraktbrev og varsles fabrikken straks.
- Dekk over elementene, og hold pakkene tildekket til alle elementene er montert.

**Vi gjør oppmerksom på at oppgitt tidsforbruk i kostnadsoverslaget kun er veiledende og omfatter ikke forberedende utmålinger, salinger og høyder eller andre riggarbeider. Heller ikke finplanering av underlag.**

## 2. GENERELT VED MONTERING

- Bord legges i gruspute ved hver elementskjøt. Se figur 1. Begynn med å sette ut hjørneelementene etter oppmålinger på tomte. NB! Viktig at elementene står helt ned på pukken slik at det ikke er åpne rom under.
- Fortsett med å sette ut standardelementene mellom hjørnene. Tilpasningselementene kappes og plasseres på hensiktsmessig sted.
- Punktlaster inntil 50 kN fanges opp ved at det legges 4 stk.  $\varnothing 10$  mm jern 1 meter ut til hver side fra punktlasten for å lastfordele. Ved større punktlaster må det vurderes utvidelse av såle med søylefundament. For dimensjonering, kfr. fabrikk.
- Bruk elementlås for å binde elementene sammen i skjøten (H-plastprofil). Der elementene kappes brukes låsekile.
- Tilpasning til overliggende vegger kan gjøres ved å skrånkjære innvendig isolasjonsvange i toppen. (NB! Tilleggsvarmetap økes).

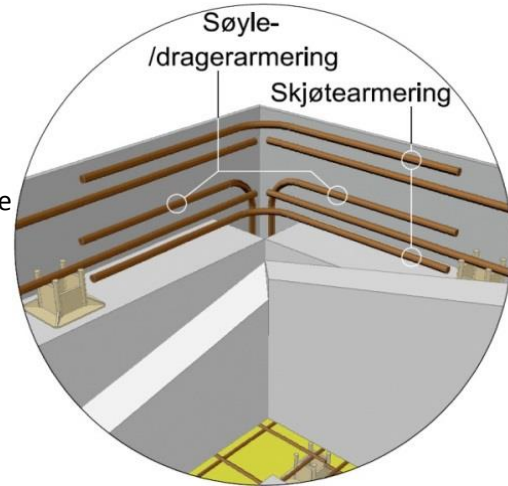


**Figur 1.** Plassering av elementer.



### 3. ARMERING

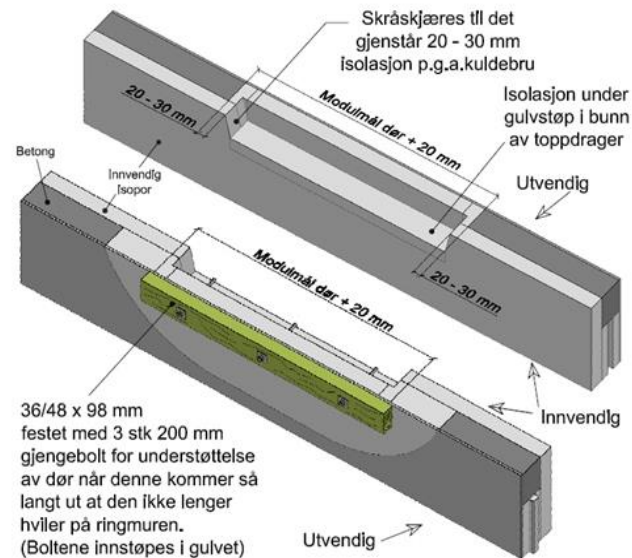
- Som standard legges en stk  $\varnothing$  10 mm på armeringsstoler satt på kjerneisolasjonen mellom annenhver søyle i elementet.
- En stk.  $\varnothing$  10 mm bøyle/nål henges på nederste armering i hver søyle. Disse hviler på lengdearmeringen i toppdrageren i ringmuren, som da igjen understøttes av armeringsstolene.
- En stk  $\varnothing$  10 mm legges ned i fra toppen i forbindelse med avretting av ringmurskrone.
- I hvert hjørne settes det ned 2 stk  $\varnothing$ 10 mm vinkler fra hjørnesøyle og ut i toppdrager. En i hver retning. Armeringsvinkel ned i søyla på hjørne anbefales nedkappet til ca. 400 mm. I tillegg legges det 2 stk  $\varnothing$ 10 mm vinkler horisontalt i hjørnene i toppdrageren som skjøtearmering. (Figur 2.)



Figur 2. Armering i hjørnet.

### 4. UTSTØPING

- Betong B30/M60 ca. 25% redusert finpukk, synk ca. 170-180 mm. Synk tilpasses på bil om nødvendig, for å få smidigere betong ved utstøping. Støp forsiktig på klossen slik at betong renner ned i til hver side. Fyll opp og disse ut såle i underkant første runde, så fyll opp søyler og toppdrager.
- Betongen disses lett med ei lekt eller et armeringsjern for å få god utfylling av søylesystemet og sålen.
- Toppdrager overstøpes med ca. 5 mm overhøyde slik at sviller ikke belaster fasadeplaten.
- Følg nøye med ved støping. Det er viktig å sjekke at elementer ikke flyter opp. For å forhindre dette kan elementene låses ned i labankbordene ved hjelp av armeringstråd eller midlertidige stropper.
- Vær nøye med å renske av betongen av toppen på isolasjon for å hindre kuldebro.



Figur 3. Detaljer i døråpning